



Verschleißfeste Werkzeug-Einsätze aus erodierbarer Keramik:

Leroxid gewinnt EuroMold AWARD 2011

Der Gewinner des EuroMold Gold AWARDS 2011 ist das Hochdorfer Unternehmen Leroxid. Deren neuartige Werkzeug-Formeinsätze „DIMACER“ aus erodierbarer Keramik haben die Jury überzeugt, da damit eine längere Standzeit von Werkzeugen beim Spritz- und Druckguss erreicht werden kann.

Leroxid: Werkzeug-Formeinsätze aus erodierbarer Keramik

Die neuartigen Werkzeug-Formeinsätze „DIMACER“ des Unternehmens Leroxid aus erodierbarer Keramik sind leitfähig und dennoch fest und bruchzäh. DIMACER lässt sich nach Herstellerangaben erodieren ohne dabei einen Festigkeitsverlust aufzuweisen.



Zum Einsatz kommt die Keramik unter

anderem als verschleißfeste Auskleidung in Spritzgießwerkzeugen, wo sie die Standzeit der Formen auf ein Vielfaches verlängert. Mit der Entwicklung von DIMACER hat die Firma Leroxid eine werkstoffliche Lücke geschlossen. Für das Spritzgießen abrasiv wirkender Werkstoffe werden Formen mit hochverschleißfester Auskleidung benötigt, für die sich Hochleistungskeramiken aufgrund



„Der Chef des Unternehmens Leroxid, Dr. h.c. Wolfgang Leonhardt (Bildmitte), nimmt den EuroMold Gold Award 2011 entgegen.“

ihrer Korrosionsbeständigkeit, Festigkeit und Zähigkeit bestens eignen.

Bei der Preisverleihung am Mittwoch, 30. November 2011, im Rahmen des EuroMold-Messefestes, ging der EuroMold AWARD in Silber an die Deckerform Technologies GmbH für die „3K-Monosandwich-Formen“. Damit lassen sich die Herstellungskosten für statisch hochbelastete Kunststoffteile deutlich senken.

Deckerform Technologies GmbH: „3K-Monosandwich-Formen“

Die Deckerform Technologies GmbH hat 3K-Monosandwichformen für hochbelastete Spritzteile entwickelt. Einfarbig mit 3-schichtiger Wandstärke sind sie so aufgebaut, dass eine dünne Außenhaut aus Polypropylen (PP) eine massive Mittelschicht aus PP-GF50 (50 Prozent glasfaserverstärkten) umschließt. Die zweite Farbe wird durch eine dritte Komponente im gleichen Spritzzyklus